

فرانسوز یزد
YAZD FARANASOOZ

- تولید انواع جرمهای عایق و نسوز پیشرفته
- تولید انواع قطعات و بلوکهای ریختنی سبک و سنگین
- تولید دلتاهای کوره قوس و پاتیلهای فولادسازی
- تولید لنس های دمش اکسیژن و کربن
- تولید میکسرهای مخصوص ریختن بتن های نسوز ویژه
- طراحی، مهندسی و خدمات نصب نسوزها در صنایع آهن و فولاد، سیمان، نفت و پتروشیمی و تجهیزات دما بالا

به نام دگرگون کننده قلبها

شرکت فرانسوز یزد

Yazd Faranaoosz Ltd

www.Faranasooz.com

Yazdfaranasoozco

Faranasooz

Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

درباره فرانسوز یزد

شرکت فرانسوز یزد در سال ۱۳۷۶ تاسیس گردید. اولین قرارداد این شرکت در طرح فولاد آلیاژی ایران با مهندسی و اجرای یکی از کوره‌های این پروژه مهم و حساس آغاز گشت و از همان ابتدا با توجه به نوع نگاه این شرکت به صنعت نسوز، توجه شرکتهای فولاد آلیاژی ایران، دانیلی ایتالیا و بهلر اتریش را به خود جلب نمود.

پس از اجرای یکصد و هشتاد هزار تن فرآورده‌های متنوع نسوز در صنایع مختلف با توجه به درک بالای فرانسوز یزد از کالاهای حساس نسوز، پروژه تولیدی این شرکت جهت کالاهای ویژه عایق و نسوز متمرکز گشت و از ابتدا موضوع اصلی، تولید قطعات و جرمهای ویژه نسوز هدف قرار گرفت. تولید جرمهای معمولی نسوز و جرمهای ویژه نسوز از تمامی جنبه‌های مواد اولیه، ماشین‌آلات تولیدی، امکانات آزمایشگاهی، دانش فنی و مهندسی تفاوت قابل توجه دارند و فرانسوز یزد از ابتدا با کمک متخصصین و مشاورین داخلی و اروپایی برای تولید نسوزهای ویژه و خاص از جمله جرمهای کم سیمان، فوق کم سیمان و بدون سیمان و قطعات ویژه نسوز طراحی، ساخته و راه‌اندازی شد.

سیستم دوزینگ اتوماتیک بسیار دقیق که با اتوماسیون سطح یک زیمنس آلمان طراحی و ساخته شده است، میکسر آیریش مخصوص جرمهای ویژه که توسط شرکت آلمانی آیریش برای استفاده در یزد طراحی و ساخته شده و با حضور کارشناسانش راه‌اندازی شده است، دستگاه حساس بسته‌بندی ساخت کشور انگلستان نیز با قابلیت بالا بکار گرفته شده تا در کنار واحدهای مجهز تحقیق و توسعه، کنترل کیفیت و بکارگیری مواد اولیه صد درصد فرآوری شده از مهمترین برندهای جهانی بدون استفاده از کوچکترین ضایعاتی، باعث شود مجموعه تولیدی مهندسی توانمندی در صنعت نسوز کشور باشیم.

فرانسوز یزد جزء معدود شرکتهای است که نه تنها برنامه استراتژی خود را به کمک مشاورین اروپایی تدوین نموده بلکه به کمک آنها این برنامه را در سازمان پیاده‌سازی نموده و به طور مستمر آن را بازنگری و بهبود می‌دهد.

فرانسوز یزد تاکنون بالغ بر ششصد هزارتن انواع فرآورده‌های نسوز را مهندسی و تولید نموده است و بر اساس برنامه استراتژی خود، به سمت ایجاد یک سازمان چابک، بازار محور و مشتری‌مدار حرکت می‌کند.



دکتر داوود عظیمی، مدیرعامل فرانسوز یزد

مشتریان گرانقدر، شرکت فرانسوز یزد بسیار علاقمند است با قوی بودن و قوی‌تر شدن مشتریان خود، توانمند و بزرگ شود. شما همراهان راهبردی ما هستید و اولویت‌ها، دغدغه‌ها و پیروزی‌های شما، اولویت ها، دغدغه‌ها و پیروزی ماست.

About Faranasooz

Yazd Faranasooz Company was established in 1997 and has been operating since with extensive range of product portfolio and aftersales support services. The company's business services extend the fields of engineering services, production, procurement and installation of different insulators and refractories. Faranasooz is delighted to have installed well over 600,000 tons of refractories and pieces of castable refractory parts, as well as carbon and oxygen lances for different customers in various industries. Production of different types of insulation and refractory products such as LCC and ULCC are other activities of our company.

Our technical and engineering skills which are at world standard, allow us to procure different bricks, mortars, special parts, ceramic fiber, boards and all insulator and refractories with the appropriate QUALITY and guaranties.

We are committed to the values of strong R&D capabilities in order to respond to differing customer requirements. We strongly emphasise on QUALITY and customer value as our competitive edge. Faranasooz is an agile organization thriving to be the customer's first choice and be an example as a world class company.



Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

Specialized Departments
Focused Approach to Main Industries

We understand that every industry requires a different product in order to be competitive. It is obvious that without specialization, we cannot help our partners in their requirements. It is for this reason that we have created four specialist R&D departments focusing on Iron and Steel, Cement, Oil & Petrochemical, and General industries (including Copper, Tile and Ceramic, Aluminum, Glass and gypsum industries). These departments focus on the needs of the industry concerned as a highly specialist field, dedicating themselves to formulating specific customer requirements and designing the best refractory solutions according to each Industry.

افزایش رقابت‌پذیری مشتریان
حاصل رویکرد تخصصی به صنایع

ما می‌دانیم که هر صنعت، برای رقابتی شدن نیازهای خاص خود را دارد. دپارتمان تخصصی صنعت فولاد، دپارتمان تخصصی صنعت سیمان، دپارتمان تخصصی صنعت نفت و پتروشیمی، و دپارتمان سایر صنایع در فرانسوز یزد تشکیل شده تا با شناسایی نیازهای مشتریان و دریافت نظرات آنها، بهترین فراورده نسوز را برای هر صنعت طراحی و تولید نمایند. تیم‌های مجرب مهندسی، عملیات نصب و نظارت لازم را به کار می‌گیرند تا منجر به افزایش طول عمر لایه‌های عایق و نسوز و نهایتا افزایش بهره‌وری مشتریان در بازار رقابتی صنایع خود گردد.
دپارتمان‌های تخصصی فرانسوز یزد با تجربه مهندسی و تولید بالغ بر ۳۶۰ هزار تن انواع فراورده‌های نسوز در صنایع مختلف شکل گرفتند تا برای هر صنعت، برترین راهکارها را ارائه نمایند.









R&D is our Investment; Special refractories with innoviation

We believe in that R&D and product engineering should work together to achieve world-class products.we constantly cooperate with international research and training centers and have published in countries such as Iran, Austria and Germany refractory journals. The company has established its reputation for services and products by employing highest level specialists, focusing on Consultation, Research and Design services. We understand that every customer requirement requires an integrated approach including investigation, know-how and design for every product.

سرمایـــه‌گذاری در R&D، نوآوری در محصـــولات ویـــژه و خـــاص

ما باور داریم مهندسی محصول و مدیریت شاخص‌های آن باید همیشه بر اساس بهترین و مدرن‌ترین روش‌های علمی مهندسی در سطح جهانی انجام شود. تحقیق و توسعه از ارکان کلیدی ما در فرانسوز یزد است، زیرا دقت در صنعت ما "صدم درصد" است و کوچکترین جزئیات برای حفظ خواص نسوز باید در نظر گرفته شود. تولید نسوزهای ویژه علاوه بر آزمایشگاه مجهز، نیازمند نیروی انسانی متخصص و نوآور است که به توسعه محصول و ارائه محصولات و تکنولوژی‌های جدید بپردازند و در علم نسوز در سطح جهانی پیشرو باشند. ما در فرانسوز یزد به کمک اجرای برنامه استراتژی، جذب بیش از 30 نفر متخصص دارای مدارک فوق لیسانس و دکترا و آموزش متخصصین خارجی، توانسته‌ایم تحسین کارشناسان نسوز بین المللی را برانگیزیم و مقالات مختلفی در نشریات داخلی و بین‌المللی از جمله سمپوزیم‌های فولاد و دیرگداز داخلی، یونیتسر اتریش و آخن آلمان ارائه نماییم.خدمات مهندسی فرانسوز یزد شامل مشاوره، تحقیق، پژوهش و طراحی لایه‌های نسوز مورد نیاز تجهیزات مختلف برای مشتریـــان می‌بـــاشد.

دانش فنی بالای فرانسوز یزد به ما این امکان را داده تا بتوانیم محصولات را مطابق با مشخصات مورد نیاز مشتری تولید نماییم و به بهترین شکل پاسخگوی نیازهای مشتریان باشیم.



Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

The Best Raw Materials Are Use

We believe that consistent QUALITY of refractories is highly critical, considering the nature of the use and consequences that arise from lack of QUALITY. We ensure the high level and consistency of our QUALITY products and services through our dedication to utilizing best raw materials from worldwide leading brands.

بکارگیری بهترین مواد اولیه از برندهای برتر جهانی

کیفیت بالا و تداوم آن در مواد نسوز و عایق بسیار کلیدی است و نباید بر روی آن صرفه‌جویی انجام شود، زیرا عواقب مخربِ ریسکِ کیفی در صنعت نسوز بسیار شدید است. تضمین کیفیت محصولات در فرانسوز یزد با استفاده از مواد اولیه کیفی و معتبر انجام می‌شود و هیچ نوع ضایعاتی تحت هیچ شرایطی وارد فرایند تولید فرانسوز یزد نمی‌گردد. ما بهترین مواد اولیه از شرکای خارجی و برندهای معتبر جهانی (آلومینا، بوکسیت، شاموت، آندالوزیت، ...) را بکار می‌گیریم و به مشتریان خود اطمینان می‌دهیم که کیفیت محصولات فرانسوز با بالاترین دقت و حساسیت ایجاد شده است.











alteo SILKEM DAMREC Elkem Kerneos Nabaltec RioTintoAlcan ZSCh SECAR 71 SECAR 80 SECAR Plenium CMA 72

Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

Our Commitments:
Highest Level of QUALITY

Being driven by our value of QUALITY, all of our facilities and manufacturing machineries provide the highest precision throughout the production line. We have successfully implemented total QUALITY in our value chain, to ensure highest value and peace of mind for our customers.

دقت و حساسیت بالا در خط تولید و کیفیت جامع

فرانسوز یزد در کل زنجیره تولید خود، کیفیت جامع را پیاده‌سازی نموده است. تجهیزات و ماشین‌آلات ما با دقت و حساسیت بسیار زیادی انتخاب شده تا فاکتورهای کلیدی مؤثر بر ارتقای کیفیت محصولات را به بهترین شکل رعایت نماید. خط تولید فرانسوز یزد با داشتن سیستم اتوماتیک دوزینگ که با اتوماسیون سطح یک زیمنس کار می‌کند، میکسرهای آیریش آلمان و دستگاه های بسته‌بندی ساخت انگلستان، یکی از مدرن‌ترین خطوط تولید جرم‌های مخصوص در کشور می‌باشد. دقت یک اصل کلیدی در صنعت نسوز است و کلیه تجهیزات و دستگاههای ما به گونه‌ای انتخاب شده‌اند که در تمامی مراحل تولید از ابتدا تا زمان بسته‌بندی، اجزا را با حساسیت بسیار بالا به محصول نهایی تبدیل نمایند. مدیریت کیفیت یکی از واحدهای فعال ماست که تمامی محصولات را با دقت و سختگیری بسیار، بررسی و از کیفیت عالی آنها اطمینان حاصل می‌نماید.











واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه (QC)

حضور افراد ماهر و متخصص و آزمایشگاه مجهز، فرانسوز یزد را در تولید کالاهای ویژه عایق و نسوز با کیفیت متمایز ساخته است. واحد کنترل کیفیت قبل از ورود مواد اولیه نمونه برداری ها و تست ها و کنترل های خود را آغاز نموده و در تمامی مراحل تولید در خطوط مختلف، این اقدامات و فر آیند ها را به دقت هر چه تمام تر انجام و تا بسته بندی و بارگیری کالا ادامه می دهد.









Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

Quality,Quality,Quality









QC & Laboratory

Yazd Faranasooz co.

Energetic Like Fire Safe Like
Faranasooz









محصولات تولیدی فرانسوز یزد

۱. جرم‌ها و عایق‌های سنتی
انواع جرمهای نسوز و عایق آلومینایی و آلومینوسیلیکاتی به صورت‌های مختلف کوبیدنی، پاشیدنی، ریختنی و ملات.

۲. جرم‌های پیشرفته
جرمهای پیشرفته فرانسوز یزد بر اساس نوع صنعت و نوع کاربرد، طراحی و با بالاترین استاندارد تولید می‌شوند:

- جرم‌های کم سیمان LCC (Low Cement Castable)
- جرم‌های فوق کم سیمان ULCC (Ultra Cement Castable)
- جرم‌های با سیمان متوسط MCC (Medium Cement Castable)
- جرم‌های بدون سیمان NCC (Non Cement Castable)

- جرم‌های کوبیدنی مناسب کوره‌های القایی تولید فولاد، دیواره‌ها و سقف کوره‌های نورد فولاد، صنعت سیمان و کلیه صنایعی که مقاومت‌های حرارتی و فرسایشی بالا نیاز دارند.

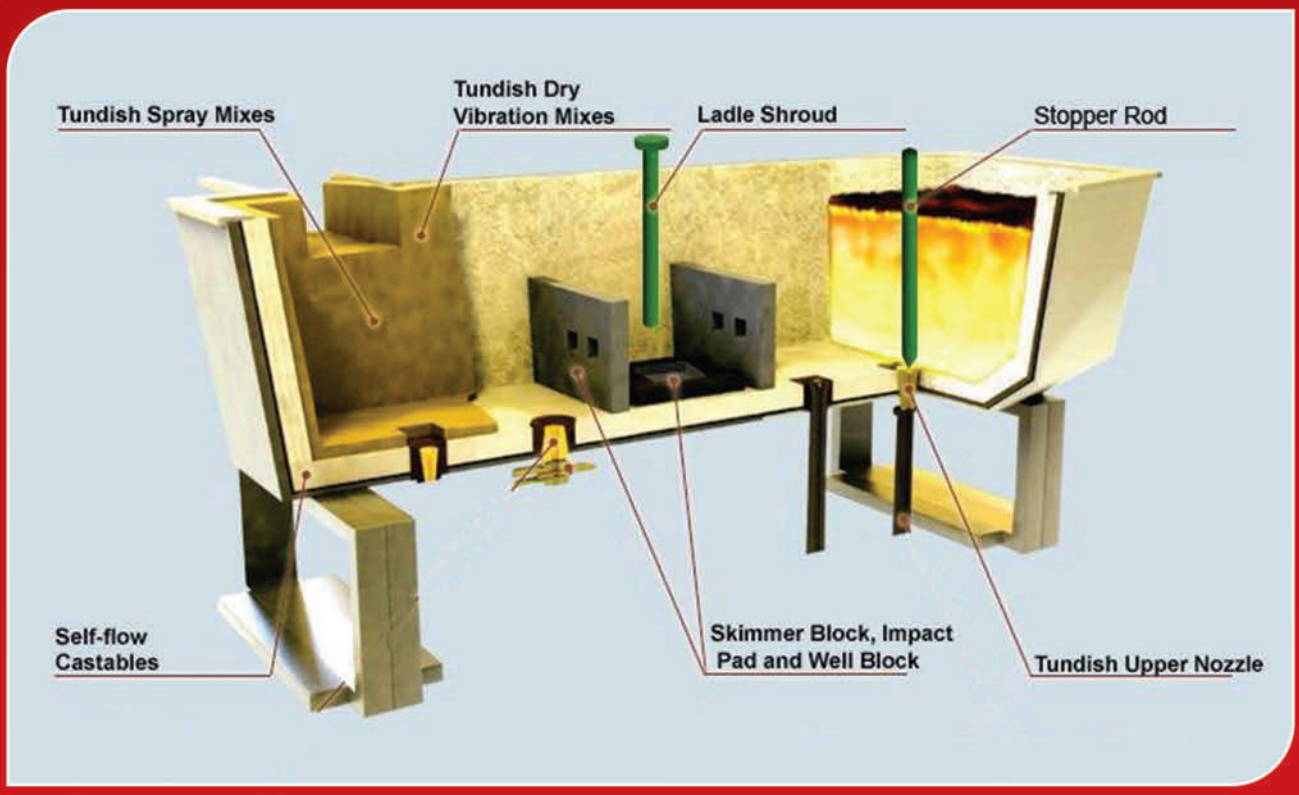
- جرم‌های پیشرفته بدون نیاز به ویبره (خودروان Self-flow) به ویژه جرم‌های آلومینا اسپینل مورد استفاده در تاندیش های فولادسازی که علاوه بر نصب سریع و روان، با درصد آب بسیار پایین دارای مقاومت‌های مکانیکی و مقاوم در برابر سرباره هستند و رکوردهای قابل توجهی به جا گذاشته‌اند.

خواص بسیار قابل توجه اجرام پیشرفته نسبت به اجرام معمولی :

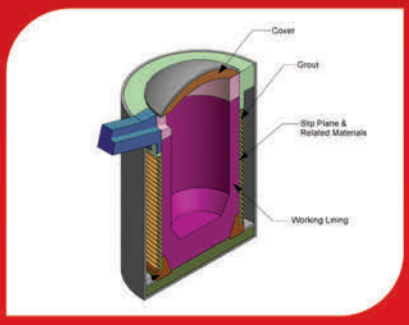
- قابلیت طراحی خاص برای هر مشتری و تجهیز طبق درخواست مشتریان
- نصب راحت و سریع بخصوص در جرمهای گانینگ کم سیمان پیشرفته و بدون سیمان و انواع سل گان
- مقاومت منحصر بفرد در مقابل سایش؛ تابش، خزش، نفوذ مواد خورنده و دیرگدازی از جمله جرمهای Sic، کرومیتی و . . .
- انعطاف در دانسیته و تولید جرمهای عایق پیشرفته از جمله جرمهای Low Iron (کم آهن) و جرمهای سبک شاموتی، پرلیتی و بابل آلومینایی













Our QUALITY Products Range

1. Traditional Refractories
Different types of Alumina and Alumina Silicate Castables, Insulating Castables, Ramming Mixes, Gunning Mixes and Mortars.

2. Advanced Refractories
Low Cement Castable, Ultra Low Cement Castable, Non Cement Castable, Medium Cement Castable, Self-Flow Castable, Dry Vibrating Mix, Gunning Mix.

The great advantages of Faranasooz Advanced refractories are:

- Specialist designed according to each customer requirements
- Easier to be installed (for Self-flow Castables)
- Excellent performance under different wear mechanisms such as abrasion and chemical corrosion

Our QUALITY Products Range

3. Precast Shapes
In Faranasooz due to accurate production line and facilities, strict control of water percent and curing time, very high QUALITY Precast Shapes are produced which provide our customers with best performance results.

محصولات تولیدی فرانسوز یزد

۳. قطعات پیشرفته و پیچیده نسوز
قطعات نسوز در فرانسوز یزد از نیم کیلوگرم تا ده تن ساخته می‌شوند. این قطعات با مواد اولیه بسیار کیفی تولید می‌گردند و فرایند تولید به روز و حساسی برای آنها طراحی شده است. تولید قطعات با ماشین‌آلات اروپایی صورت می‌گیرد و انجام عملیات Curing به روش کاملاً حرفه‌ای و دقیق انجام می‌شود. خشک‌کن‌ها و کوره‌های الکتریکی دوجداره به وسیله هوای گرم سیرکوله می‌شوند و با پروگرامرهای ژاپنی به دقت گراف حرارتی آنها رعایت می‌شود. ارائه خدمات پس از فروش، منجر به بکارگیری صحیح و افزایش بهره‌وری قطعات برای مشتریان می‌گردد.











تولید دلتاهای کوره قوس

Monolithic EAF Roof Deltas

جهت تولید قطعات پیش‌ساخته سقف کوره قوس الکتریکی با بازه وسیعی از وزن مانند ۱۰،۰۰۰-۲۰۰ کیلوگرم، نیاز به خط تولید و تجهیزات خاصی است که بتوان تمامی قطعات مذکور را با نهایت کیفیت تولید کرد. اگر فاصله زمانی در ریختن لایه های متعدد جرم در تولید قطعات بزرگ آن‌قدر زیاد شود که جرم ریخته شده گیرش خود را آغاز کند و ویبره کامل و صحیحی انجام نشده باشد، یک درز ضعیف ناخواسته اجرایی بین لایه های جرم حاصل خواهد شد. در نتیجه باید وسایل و روش‌های حمل و ریختن را چنان سامان داد (ازنظر حجم و سرعت کار) که کار در مدت پیش‌بینی‌شده به پایان برسد. شرکت فرانسوز پزد پس از ماه‌ها تحقیق و بررسی تجهیزات موردنیاز ازنظر کمیت و کیفیت، اقدام به ساخت، تهیه و تأمین تجهیزاتی از سازندگان خارجی و داخلی جهت دست‌یابی به این مهم کرده است.

EAF roof prefabricated part is characterized by high strength, good thermal shock resistance, corrosion resistance, steady quality and long life, etc.





خط تولید دلتا

همزن پارویی

موفقیت‌آمیز بودن بخش اعظمی از عملیات ساخت قطعه دلتا به اختلاط و هم زدن مؤثر جرم نسوز بستگی دارد. بهترین نتیجه اختلاط جرم نسوز در همزن‌های پارویی بدست می‌آید. شرکت فرانسوز یزد از همزن‌های پارویی ساخت شرکت اروپایی FILAMOS با ظرفیت متفاوت از ۵۵۰-۱۸۰ کیلوگرم در خط تولید خود بهره می‌برد. اصل عملکرد این همزن‌ها بر پایه چرخش بازوهای مخلوط کننده با سرعت زیاد در یک مخزن ثابت است. عمل اختلاط به‌طور همزمان توسط چند بازو انجام می‌شود تا از چسبیدن مخلوط به بدنه و کف مخزن، جلوگیری شود. این همزن‌ها جهت جلوگیری از نفوذ آهن جداره به مخلوط جرم نسوز، دارای لایه مضاعف مقاوم به سایش در مخزن خود هستند. جرم نسوز از میان درب غربال مانند که دارای تیغه‌هایی برای پاره کردن پاکت مواد است، وارد همزن می‌شود. تیغه همزن پارویی با ایجاد جریان مماسی، شعاعی و جریان محوری باعث اختلاط کامل جرم نسوز با آب و پیوستگی یکنواخت آن می‌شود. درنهایت، مخلوط آماده‌شده از دریچه متحرک موجود در پایین مخزن به درون قالب تخلیه می‌شود.





ویبره

اصولاً همزمان با هم زدن جرم نسوز و انتقال به قالب، هوا نیز به داخل آن وارد می‌شود، یا در برخی از نقاط قالب مانند گوشه‌ها ممکن است غیریکنواختی به وجود آمده باشد. به همین دلیل استفاده از ویبراتور برای متراکم کردن جرم نسوز و خروج هوا بسیار ضروری است. استفاده از ویبره نه‌تنها میزان هوا درون جرم نسوز را کاهش می‌دهد، بلکه نفوذپذیری جرم نسوز در برابر عوامل مختلف نیز کاهش می‌دهد. تمامی جرم نسوز باید قبل از گیرش اولیه ریخته و ویبره شود و حتی فرصت ویبره لایه آخر جرم همراه با لایه زیرین موجود باشد. هرچند ممکن است عنوان شود که بهم زدن جرم نسوز در حال گیرش، زمان‌گیرش را به تأخیر می‌اندازد اما این امر مطلوب و پسندیده نیست. در خط تولید قطعات دلتا در شرکت فرانسوز یزد جهت برآورده شدن کلیه مباحث فنی ذکرشده از میزهای ویبره با ظرفیت ۱۰،۰۰۰ - ۲۰۰ کیلوگرم استفاده می‌شود. با به‌کارگیری مواردی چون تنظیم سرعت و قدرت موتورها، تنظیم و تعویض فنرهای انتقال ویبره، تغییر در سطح آزاد میز ویبره در فناوری ساخت این میزها، امکان تولید قطعات سقف کوره قوس الکتریکی در بازه وزنی مذکور با نهایت کیفیت وجود دارد.



قطعه دلتا



میز ویبره

خشک و پخت

شرکت فرانسوز یزد خشک کردن قطعات دلتا را به دقت و در خشک کن های پروگرام دار که به همین منظور طراحی و ساخته شده اند انجام می دهد رعایت کامل دستورالعمل های مربوطه با توجه به نوع جرم مورد استفاده حائز اهمیت است. پس از حصول اطمینان از خشک شدن اولیه قطعات دلتا، عملیات پخت مطابق با نمودار بدست آمده در واحد تحقیق و توسعه شرکت فرانسوز یزد، آغاز می‌شود. تمامی موارد مؤثر بر استحکام و رفتار نهایی قطعه دلتا مانند نرخ افزایش دما بر ساعت و زمان نگهداری در دماهای بحرانی پس از ماه‌ها تحقیق و بررسی، ثابت و در این نمودار گنجانده‌شده است. خشک‌کن های بکارگرفته شده در شرکت فرانسوز یزد قابلیت خشک و پخت قطعات دلتا با تلورانس ابعادی مختلف را دارند. همچنین این تجهیزات به صورت پرتابل بوده و قابلیت جابجایی در سطح سالن تولید قطعه را دارند که این ویژگی خاص در جهت به حداقل رساندن جابجایی قطعه دلتا قبل از خشک شدن و درنتیجه کاهش تنش‌های باقیمانده می‌باشد.





محصولات تولیدی فرانسوز یزد

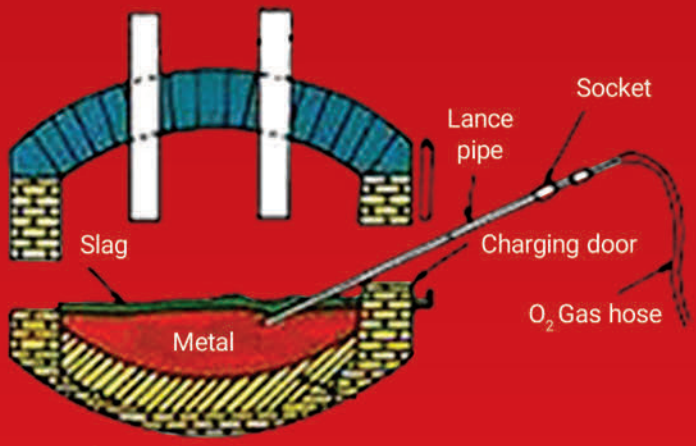
۴. لوله‌های پوشش‌دار سرامیکی برای دمش اکسیژن و کربن به کوره

با انجام کار تحقیقاتی وسیع، لوله‌های لنس فرانسوز یزد حجم اکسیژن بیشتری از خود عبور می‌دهند. لوله‌های فلزی از داخل و بیرون تحت دمای بالا پوشش داده می‌شوند و در نتیجه طول عمر لوله‌های لنس فرانسوز یزد ۶ تا ۷ برابر بالاتر است. لوله‌های پوشش‌دار سرامیکی فرانسوز در دماهای بالا و تحت شرایط خورنده زیر مورد استفاده قرار می‌گیرد:

- لوله‌های لنس اکسیژن در کارخانجات ذوب فولاد و مس، در کوره‌های الکتریکی، پاتیل‌ها جهت تزریق کربن و پودرهای دیگر
- دمیدن آرگون به پاتیل مذاب
- دمیدن آرگون یا اکسیژن در AOD
- تزریق فلکس (کمک ذوب) جهت گاززدایی مذاب آلومینیوم
- باز کردن نازل‌ها در تاندیش و پاتیل
- باز کردن مسیر مذاب در کوره بلند
- بازکردن سرباره چسبیده به شکاف کانورتورها و انواع مختلف پاتیل‌ها
- افزایش دما در هنگام ذوب فولاد در فرایندهای RH، DH و KR







Electrical Arc Furnace

Our QUALITY Products Range

4. Ceramic Coated Pipes

FCCP treatment increases lance life beyond conventional refractory coated pipe method. In this treatment both inner and outer surface of steel pipes are coated with different layers under high temperature, resulting in 6-7 times longer product life. Faranasooz Ceramic Coated Pipes are used in areas requiring high temperature and corrosive application as follows:

- Oxygen lancing pipes in steel and copper smelter plants
- Injecting carbon and other powders into the electric furnace and ladles
- Blowing argon in to ladles
- Blowing argon and oxygen into AOD
- Injecting flux for degassing in aluminum melting furnaces
- Opening nozzles in tundishes and ladles
- Opening the iron notch of a blast furnace
- Removing slag adhering to the tapping notch of converters and various kind of ladles
- Raising temperature when steel is treated with KR, DH, and RH methods

خدمات پس از فروش و همراهی مشتریان پس از خرید

فروش نقطه شروع رابطه ما با مشتریانمان است، و نه نقطه پایان آن. فرانسوز یزد دیدی تخصصی به اجرای مواد عایق و نسوز دارد و علاقمند است مشتریان در هر صنعت و هر شرایط کاری نه تنها اجرام نسوز با کیفیت خریداری کنند، بلکه حداکثر بهره‌وری را از کاربرد محصولات فرانسوز یزد بدست آورند.

دقت و بکارگیری روشهای صحیح در زمان استفاده از فرآورده‌های نسوز، اولویت ما می‌باشد و بر روی آن سرمایه‌گذاری کرده و آماده خدمت به مشتریان می‌باشیم. خدمات پس از فروش ما شامل:

- توضیح و رعایت دستورالعمل‌های نصب مواد نسوز در فصول مختلف سال
- آموزش نیروهای اجرایی در خصوص روش های صحیح اجرای نسوزها
- تشریح دستورالعمل‌ها در نحوه انبارش، قالب‌بندی، افزودن آب و ...
- نسوز کاری صنایع متنوع به صورت هر تجهیز و یا پروژه های بزرگ
- آموزش جهت افزایش عمر نسوز و بهبود عملکرد آن
- ارائه مشاوره برای کاهش هزینه‌های اجرای نسوز
- پشتیبانی مشتریان پس از اجرا و پیشگرم
- نظارت و کمک به اجرای صحیح نصب
- آموزش روش‌های صحیح انکراژ
- آموزش روش‌های اجرای سریع



















Refractory Installation and After Sales Services

After sales support is critical to our brand reputation. Our customers are seen as our partners. Selling products to our customers is the beginning of our relationship and not the end.
By using our skilled technical employees, the installation processes are carried out with dedication and precision. All the latest international standards are adhered to in order to increase effectiveness. By accurate execution, not only the working life of installed refractories will be increased considerably but also due to decreasing the insolvency, the productivity will be increased.
Based on our strict procedures, we will issue and deliver the entire necessary guarantees for supply, installation and support services. We are delighted to meet your requirements irrespective of whether you are in a city or in the middle of a hostile environment.

Refractory Solution Engineering Services

پروژه نسوز کاری احیا مستقیم به روش پرد(PERED)









Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

تأمین انواع فراورده های نسوز و ماشین آلات نصب مواد نسوز

ما خود را مشاور مشتریانمان می‌دانیم و بهترین فرآورده‌های نسوز که بیشترین منفعت را برای مشتریان داشته باشد به ایشان پیشنهاد می دهیم. با عنایت به دارا بودن نمایندگی‌های فعال متعدد داخلی و خارجی، فرانسوز یزد می‌تواند مناسب‌ترین نوع مواد نسوز را به لحاظ کیفی و اقتصادی برای مشتریان تدارک و ارسال نماید.
تجهیزات میکسر و دستگاه‌های گانینگ ما با نمایندگی از شرکت FILAMOS اروپا، این توانایی را دارند که مواد نسوز را با سرعت بالا و به سادگی، مخلوط و در مکان‌های مورد نیاز نصب نمایند. از مزایای بکارگیری این دستگاه‌ها کاهش ضایعات مواد، حفظ کیفیت و انسجام بتن در کنار سرعت نصب می‌باشد.



MIXER


CERAMIC FIBER


GUNNING MACHINE


SUPPLIER

Provision of refractory materials and installation machines

We provide advice to our customers before agreeing their product specifications. We act as an unbiased consultant, putting our customer welfare before ourselves. Once we analysed the customer requirements, we recommend which range of products are more suitable for their applications.
We represent international leading refractory brands. In order to reach to highest possible performances, efficiency and customer satisfaction, complete supervision during refractory construction will be carried out by our experts.
In our machinery segment, we are representative of FILAMOS engineering company, providing Mixer and Gunning machines which increase refractory installation speed and efficiency to a high degree, resulting in reduced wastage and improved consistency and QUALITY of concrete.

برندهای تخصصی فرانسوز یزد



FARA

طراحی خاص، کیفیت عالی

- مواد اولیه بسیار مرغوب
- طراحی اختصاصی
- مطالعات فنی و R&D برای شرایط ویژه مصرف
- تولید سفارشی
- طول عمر بسیار بالا



ECO

طراحی آماده، کیفیت مطمئن

- مواد اولیه مرغوب
- طراحی استاندارد برای شرایط مصرف مشخص
- تولید سفارشی



COMPOU

محصولات اقتصادی

- مواد اولیه کیفی آسیایی
- طراحی استاندارد
- تولید بصورت انبوه

Faranasooz Focused Brands

Fara: Specialist design, Long life, Extreme QUALITY
Eco: Ready-to-manufacture, Reliable and Durable, High QUALITY
Compou: Value for money, for General use



مقالات ارائه شده: Presented Articles:

۱- بررسی پارامترهای موثر بر خواص دیرگدازهای ریختنی شاموتی کم سیمان استحکام بالا دارای سیستم نصب نوسانی (ویبره ای) در همایش ملی دیرگداز دانشگاه مواد و انرژی کرج - سال ۸۸ .

۲- بررسی تاثیر مواد افزودنی ضد انعقاد و مقدار SiC بر خواص دیرگدازهای ریختنی کم سیمان.

۳- بررسی جرم‌های با پایه Al_2O_3-SiC و بهبود خواص آن جهت مصرف در صنایع فولاد و سیمان در سمپوزیوم فولاد - سال ۸۹ .

4- The Effect Of Deflocculants Type And SiC Content On the Properties Of Al_2O_3- SiC low Cement Vibration Refractory Castables.

۵- بررسی تاثیر مواد افزودنی ضد انعقاد و مقدار SiC بر خواص دیرگدازهای ریختنی کم سیمان دارای سیستم نصب نوسانی در سیستم Al_2O_3-SiC در مجله مهندسی مواد.

۶- بررسی جرم‌های با پایه Al_2O_3-SiC و بهبود خواص آن جهت مصرف در صنایع فولاد و سیمان در مجله مهندسی مواد.

۷- بهبود خواص دیرگدازهای کوبیدنی با سیستم Al_2O_3-Cr_2O_3 در مجله سرامیک پژوهشگاه رازی.

8- The Study Of Alkali Corrosion Resistance In Low Cement Castable Based On Different Raw Materials (Unitcer 2015).

۹- نقش اکسید کروم بر خواص فیزیکی و مکانیکی جرم های کم سیمان آلومینا-اسپینلی جهت تولید سقف کوره ی قوس الکتریکی-همایش صنعت دیرگداز ایران - سال ۹۸.

۱۰- اثربخشی هوش سازمانی در طراحی، مهندسی، تولید و مصرف نسوزها در سازمان های تولید کننده و مصرف کننده فرآورده های عایق و نسوز-همایش صنعت دیرگداز ایران- سال ۹۸ .

11- High Temperature Corrosion Behavior Of Commercial Alumina-Spinel Refractory Castables By Metallurgical Slags (ICR-2022).

Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

Our Customers

Over 20 years of successful operation has allowed us to work with many local and international customers, which we consider as our Strategic Partners, taking their priorities as our own. We thank all our current customers and hope you can join our list of delighted customers soon.

مشتریان ما

شرکت فرانسوز یزد این افتخار را داشته که در طول ۲۰ سال فعالیت خود؛ همراهی شرکتهای معتبر را داشته باشد. ما مشتریان را شریک راهبردی خود محسوب می‌کنیم، اولویت آنها را اولویت خود می دانیم، و تمام تلاشمان را گذاشته‌ایم تا بهترین کالا و خدمات را به آنها ارائه نماییم.

- شرکت بین‌المللی مهندسی ایران — IRAN INTERNATIONAL ENGINEERING CO.
- شرکت معیار صنعت خاورمیانه — MEYAR SANAT CO.
- شرکت فن آور معادن و فلزات — PANAVAR ENGINEERING CO.
- شرکت فولاد نورد یزد — NAVARD YAZD STEEL CO.
- شرکت فولاد آلیاژی ایران — IRAN STEEL CO.
- مجتمع فولاد مبارکه اصفهان — ESFAHAN MOBARAKE STEEL CO.
- شرکت سیمان خوزستان — KHOOZESTAN CEMENT CO.
- شرکت سیمان ناشین — NAEEN CEMENT CO.
- شرکت سیمان ممتازان کرمان — KERMAN MOMTAZAN CEMENT CO.
- شرکت گروه صنعتی و معدنی سیمان تجارت مهریز — MTC CO.
- شرکت سیمان لار سبزوار — LAR SABZEVAR CEMENT CO.
- شرکت سیمان هگمتان — HEGMATAN CEMENT CO.
- شرکت پتروشیمی رازی — RAZI PETROCHEMICAL CO.
- شرکت پتروشیمی شازند — SHAZAND PETROCHEMICAL CO.
- شرکت پالایش نفت تهران شهید تندگویان — TEHRAN OIL REFINING CO.
- شرکت پتروشیمی مارون — MARON PETROCHEMICAL CO.
- شرکت مجتمع گازپارس جنوبی — SOUTH PARS GAS CO.
- شرکت پتروشیمی پردیس — PARDIS PETROCHEMICAL CO.

Our Certificates

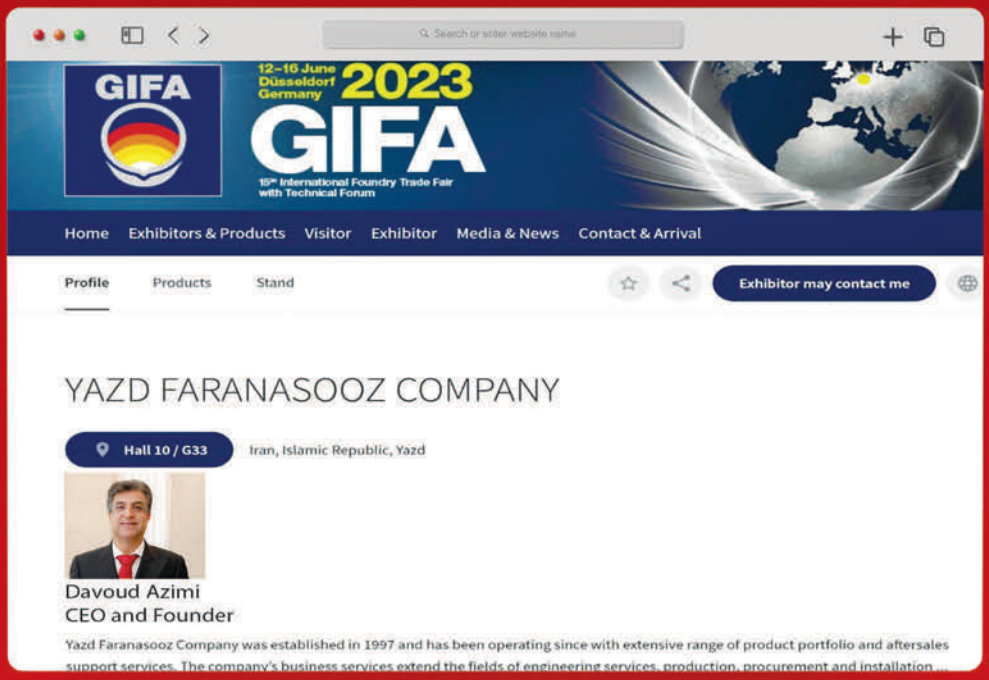
گواهینامه ها











GIFA
12-16 June
Düsseldorf
Germany
2023
GIFA
15th International Foundry Trade Fair
with Technical Forum
Home
Exhibitors & Products
Visitor
Exhibitor
Media & News
Contact & Arrival
Profile
Products
Stand
Exhibitor may contact me
YAZD FARANASOOZ COMPANY
Hall 10 / G33
Iran, Islamic Republic, Yazd
Davoud Azimi
CEO and Founder
Yazd Faranasooz Company was established in 1997 and has been operating since with extensive range of product portfolio and aftersales
support services. The company's business services extend the fields of engineering services, production, procurement and installation ...


YAZD FARANASOOZ
REFRACTORIES Co.
YOU ARE INVITED
For visiting the booth of
YAZD FARANASOOZ REFRACTORIES COMPANY
at the International Exhibition
on Refractories | GIFA-2023 exhibition
GIFA
HALL 10 | G33 | Germany
June 12-15 | 8:00 to 19:00
June 16 | 8:00 to 17:00
Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz
GIFA 2023
10 G33
YAZD FARANASOOZ
REFRACTORIES Co.
YAZD FARANASOOZ
REFRACTORIES Co.
GIFA 2023
HALL 10 | G33 | Germany
June 12-15 | 8:00 to 19:00
June 16 | 8:00 to 17:00


The Bright
World
of Metals





Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

YAZD FARANASOOZ

Data Sheet

Low cement castables

Product	Chemical Analysis (wt %)				Max Service Tem (°C)	Water Required (%)	Bulk Density after drying (g/cm^3)	CCS (MPa)		PLC(%)	Bond
	Al_2O_3	SiO_2	Fe_2O_3	CaO				110°C	1200°C	1200°C	
FARACAST LD33/SIF27	33	34 SiC:27	1.6	2.4	1400	6-7	2.3-2.5	50-70	50-70	-(0-0.2)	Hydraulic
FARACAST LE45/SIF10	45	40 SiC:10	2	2.3	1480	4-6	2.3-2.5	60-80	60-80	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST LE50	50	43	0.2	2.2	1480	5-7	2.3-2.5	70-80	70-80	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST LE50/SIF-10	50	34 SiC:10	1.4	2.4	1500	4-6	2.4-2.6	60-70	70-90	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST LE60/MF	60	28.5	2.6	2.4	1500	5-7	2.4-2.6	70-90	70-90	-(0.2-0.4)	Hydraulic
FARACAST LE60/F	62	27	2.1	2.4	1600	5-7	2.4-2.6	60-80	60-80	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST LE60/AF	62	33	1	2.4	1600	5-6	2.6-2.7	60-80	60-80	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST LE60/SIF-32	60	4.5 SiC:32	0.25	2.2	1600	6-8	2.7-2.9	70-90	80-110	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST LE70/F	67	25	1.6	2.4	1600	4-6	2.6-2.8	70-90	80-100	-(0-0.2)	Hydraulic
FARACAST LE72/SIF16	70	8 SiC:16	1	2.4	1600	5-7	2.7-2.9	80-100	80-100	-(0-0.2)	Hydraulic
FARACAST LE68/SIF12-ZR	75 Al_2O_3+ZrO_2	11 SiC:12	0.4	2.2	1620	4-5	2.8-3	70-90	80-100	-(0-0.2)	Hydraulic
FARACAST LF72/BF	71	21	1.8	2.4	1650	4-6	2.6-2.8	70-90	80-100	-(0.1-0.2)	Hydraulic
FARACAST LF80/F	75	20	2	2.4	1630	5-7	2.7-2.9	70-90	70-90	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST LF80/CF	80	14	1.3	2.4	1700	4.5-5.5	2.8-2.9	80-100	90-110	-(0.1-0.2)	Hydraulic
FARACAST LF82/TAF	82	14	0.6	1.5	1700	5-6	2.7-2.9	80-100	90-110	-(0.1-0.2)	Hydraulic
FARACAST L85G/SIF10	84	7 SiC:8	0.5	2.1	1720	3-5	2.9-3.1	80-100	100-120	-(0-.02)	Hydraulic
FARACAST L92G/SP-10	90 MgO:7	0.2	0.35	2.1	1800	3-5	2.9-3.1	80-100	90-110	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST L92G/C	91	4.5	0.2	1.7	1820	3-5	2.9-3.1	70-90	90-110	-(0-0.2)	Hydraulic
FARACAST L97G	97	0.5	0.3	2.1	1870	4-5	3-3.1	70-90	80-100	+(0-0.2)	Hydraulic

Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

YAZD FARANASOOZ

Data Sheet

Ultra Low Cement Castable

Product	Chemical Analysis (wt %)				Max Service Tem (°C)	Water Required (%)	Bulk Density after drying (g/cm³)	CCS (MPa)		PLC(%)	Bond
	Al_2O_3	SiO_2	Fe_2O_3	CaO				110°C	1400°C	1200°C	
FARACAST ULF60/SIF30-SOL	62	4 SiC:30	0.2	0.7	1700	1	2.8-3	40-50	70-90	-(0-0.1)	Hydraulic /Sol Band
FARACAST ULF84	84	9.5	1.9	1	1700	4-6	2.7-2.9	15-25	80-100	-(0.1-0.3)	Hydraulic

Self-Flow Castables

Product	Chemical Analysis (wt %)				Max Service Tem (°C)	Water Required (%)	Bulk Density after drying (g/cm³)	CCS (MPa)		PLC(%)	bond
	Al_2O_3	SiO_2	Fe_2O_3	CaO				110°C	1400°C	1100°C	
FARAFLOWCAST LE60/SF	61	32	2.3	2.1	1480	6.5-7.5	2.3-2.5	30-50	30-50 (1200°C)	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARAFLOWCAST LF80/BSF	80	10	2	2.3	1700	5.5-6.5	2.7-2.9	50-70	100-120	-(0.1-0.5)	Hydraulic
FARAFLOWCAST LF80/SF	79	18	0.8	2.4	1700	5-6	2.6-2.8	30-50	110-130	-(0-0.3)	Hydraulic
FARAFLOWCAST L92G/SP-10	90 MgO: 7	0.4	0.5	2.4	1800	5-6	2.9-3.1	50-70	140-160	-(0-0.3)	Hydraulic

Ramming and Plastic Mixes

Product	Chemical Analysis (wt %)			Max Service Tem (°C)	CCS (MPa)		Grain Size(mm)
	Al_2O_3	SiO_2	Fe_2O_3		110°C	1000°C	
FARAPLAST 48	48	42	1.8	1500	5-10	13	0-5
FARAPLAST 60/A	62	30	2.5	1650	6-12	15-20	0-5
FARAPLAST 70	74	20	2	1700	5-10	14	0-5
FARAPLAST 80	80	14	2	1750	6-12	15-20	0-5
FARARAM 85G/SP-12	86 (MgO:12)	0.3	0.2	1800	-	30(1600 °C)	0-5

Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

YAZD FARANASOOZ

Data Sheet

Medium cement castables

Product	Chemical Analysis (wt %)				Max Service Tem (°C)	Water Required (%)	Bulk Density after drying (gr/cm^3)	CCS (MPa)		PLC(%)	Bond
	Al_2O_3	SiO_2	Fe_2O_3	CaO				110°C	1100°C	1100°C	
FARACAST ME42/SIF15	42	35 SIC:15	2.4	2.6	1480	7.5-8.5	2.2-2.4	40-60	30-50	-(0.2-0.4)	Hydraulic
FARACAST ME44	43	48	3	2.6	1500	7-8	2.1-2.3	50-70	40-60	-(0.2-0.4)	Hydraulic
FARACAST ME50	50	41	2.8	3	1500	6-8	2.2-2.4	50-70	40-60	-(0.2-0.4)	Hydraulic
FARACAST ME54/LI	52	42	1	2.7	1550	7-8	2.2-2.4	60-80	50-70	-(0.2-0.4)	Hydraulic
FARACAST ME54/A	52	42	1.5	2.7	1550	6-8	2.3-2.5	70-90	60-80	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST ME54	52	41	2	2.8	1550	6-8	2.3-2.5	70-90	60-70	-(0.2-0.5)	Hydraulic
FARACAST ME60/H	60	28	2.8	2.7	1550	5-7	2.4-2.6	70-90	70-90	-(0.2-0.4)	Hydraulic
FARACAST ME35/SIF-35-Zr	38 (Al_2O_3+ZrO_2)	18 SIC:35	0.5	2.5	1550	4-6	2.6-2.8	80-100	70-90	-(0-0.3)	Hydraulic
FARACAST ME60/SIF12	60	20 SIC:12	2.1	2.6	1570	5-7	2.5-2.7	70-90	70-90	-(0.1-0.4)	Hydraulic
FARACAST MF70	68	22	2.2	2.9	1600	5-7	2.5-2.7	70-90	60-80	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST MF80	80	12	1.8	3	1650	5-7	2.7-2.9	80-100	70-90	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST MF80/SIF5	80	8.3 SIC:5	1.3	2.7	1650	4-6	2.8-3	80-100	80-100	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST MF85	85	9	1.4	2.7	1700	5-7	2.7-2.9	70-90	70-90	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST MG90/F	90	4	1.2	2.4	1750	6-8	2.7-2.9	70-90	60-80	-(0-0.2)	Hydraulic

Mortar

Product	Chemical Analysis (wt %)				Max Service Tem (°c)	Water Required (%)	Grain Size(mm)
	Al_2O_3	SiO_2	Fe_2O_3	CaO			
FARAMOR 40	40	50	2.7	0.3	1420	35-45	0-0.1
FARAMOR 52/Li	52	34	0.9	0.3	1600	40-50	0-0.1
FARAMOR 60	60	30	1.2	0.5	1650	40-50	0-0.1
FARAMOR 70	74	15	1.2	0.5	1710	40-50	0-0.1
FARAMOR 80/LI	80	10	0.6	0.2	1740	40-50	0-0.1
FARAMOR 90	89	3	0.3	0.4	1760	40-50	0-0.1
FARAMOR 90/CRP	90 (Al_2O_3+P_2O_5)	5	0.4	0.4	1760	18-25	0-0.1

Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

YAZD FARANASOOZ

Data Sheet

Conventional Castables

Product	Chemical Analysis (wt %)				Max Service Tem (°C)	Water Required (%)	Bulk Density after drying (g/cm^3)	CCS (MPa)		PLC(%)	Nature of Bond
	Al_2O_3	SiO_2	Fe_2O_3	CaO				110°C	1100°C	1100°C	
FARACAST RC30	30	49	7	14	1200	12-14	2-2.2	30-40	20-40	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST RC45	45	37.5	6.3	11	1300	14-17	2-2.2	45-60	40-50	-(0.2-0.4)	Hydraulic
FARACAST RC50/HS	50	18	3	23	400	7-9	2.4-2.7	90-120	-	-	Hydraulic
FARACAST RD50	45	37	2.8	5.3	1380	7-9	2.15-2.25	40-50	35-45	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST RD55	51	31	2.8	6	1400	10-12	2.1-2.3	30-50	30-50	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST RE54/vLI	46	45	1	4	1480	10-12	2.1-2.3	30-50	30-50	-(0.2-0.4)	Hydraulic
FARACAST RE54/Lit	53	40	1.3	3.6	1480	10-12	2-2.2	30-50	30-50	-(0.2-0.4)	Hydraulic
FARACAST RE54	48	37	2.8	4.9	1500	6-8	2.2-2.3	45-65	40-60	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST RE50	51	34	2.6	5	1530	7-9	2.3-2.5	50-70	45-65	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST RE60/S	57	32	2.9	4.6	1550	7-9	2.3-2.5	50-70	45-65	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST RE60/LI	62	30	1	2.3	1550	7-9	2.3-2.5	60-80	50-70	-(0.1-0.3)	Hydraulic
FARACAST RF70	70	20	2.3	5.5	1650	7-8	2.5-2.7	70-90	60-80	-(0-0.2)	Hydraulic
FARACAST RF80	80	11	2	4.7	1680	7-8	2.6-2.7	60-80	50-60	-(0-0.1)	Hydraulic
FARACAST RF85	83	9.5	1.4	4	1700	6-8	2.65-2.7	70-90	70-80	-(0-0.1)	Hydraulic
FARACAST RG90	90	5	0.6	2.8	1740	6-8	2.7-2.75	70-90	70-80	-(0-0.1)	Hydraulic
FARACAST RG94	94	0.2	0.1	4.3	1820	6-8	2.8-2.9	80-100	70-90	-(0-0.1)	Hydraulic

Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

YAZD FARANASOOZ

Data Sheet

Gunning Mix

Product	Chemical Analysis (wt %)				Max Service Tem (°C)	Water Required (%)	Bulk Density after drying (g/cm^3)	CCS (MPa)		PLC(%)	bond
	Al_2O_3	SiO_2	Fe_2O_3	CaO				110 °C	1000 °C	1000 °C	
FARAGUN GP60	11	36	6	28	1100	At Nozzle	0.7-0.9	2-5	1.5-4	-(0.6-1.2) (800 °C)	Hydraulic
FARAGUN GC30	30	41	8	13	1100	At Nozzle	0.9-1.1	3-5	2-4	-(0.7-1.3)	Hydraulic
FARAGUN GQ110/LI	37	50	1.2	8	1150	At Nozzle	1-1.2	4-6	3-5	-(0.6-1.2)	Hydraulic
FARAGUN GS150	48	39	0.8	4.5	1400	At Nozzle	1.4-1.6	10-17	8-12	-(0.2-6)	Hydraulic
FARAGUN GD45/LI	46	38	0.8	7	1380	At Nozzle	2-2.2	35-65	25-45	-(0.2-0.6)	Hydraulic
FARAGUN GD50/LIF	48	43	1.2	5	1480	At Nozzle	2.1-2.3	40-60	30-50	-(0.2-0.6)	Hydraulic
FARAGUN GMD45/SIF10	43	37 SiC:10	1.8	3.1	1480	At Nozzle	2.1-2.3	30-60	25-50	-(0.2-0.5)	Hydraulic
FARAGUN GE42/SIF30	44	19 SiC:30	1	4	1500	At Nozzle	2.3-2.5	30-50	30-50	-(0-0.5)	Hydraulic
FARAGUN GE46/F	46	40	3	4.1	1500	At Nozzle	2-2.2	35-65	30-50	-(0-0.5)	Hydraulic
FARAGUN GE54/LIF	54	38	1	4.2	1500	At Nozzle	2.1-2.3	60-80	60-80	-(0.2-0.5)	Hydraulic
FARAGUN GLE50/BF	41	49	3	2.5	1500	At Nozzle	2-2.2	20-30	20-30	-(0.2-0.6)	Hydraulic
FARAGUN GME52/SIF10	52	33 SiC:10	1.8	2.6	1500	At Nozzle	2.3-2.4	30-50	30-50	-(0.2-0.4)	Hydraulic
FARAGUN GME52/SIF18	52	25 SiC:18	1.3	2.8	1500	At Nozzle	2.3-2.5	35-60	30-50	-(0.1-0.4)	Hydraulic
FARAGUN GLE55/BSIF10	55	25 SiC:10	2.4	2.5	1500	At Nozzle	2.3-2.5	30-50	30-50	-(0.2-0.5)	Hydraulic
FARAGUN GME58/SIF8	58	29 SiC:8	1	3.4	1500	At Nozzle	2.3-2.5	35-55	30-50	-(0-0.3)	Hydraulic
FARAGUN GME58/SIF20-ZR	57 Al_2O_3+ZrO_2	18 SiC:20	0.5	2.6	1550	At Nozzle	2.5-2.7	40-60	30-50	-(0-0.3)	Hydraulic
FARAGUN GE60/LIF	63	28	1	5	1550	At Nozzle	2.3-2.5	70-90	60-80	-(0.2-0.5)	Hydraulic
FARAGUN GE70/F	62	31	1.4	4.7	1550	At Nozzle	2.3-2.5	50-70	40-60	-(0.2-0.6)	Hydraulic
FARAGUN GLE70/F	63	31	1	2.5	1600	At Nozzle	2.3-2.5	20-30	25-35	-(0-0.4)	Hydraulic
FARAGUN GLF80/BSIF8	75	7 SiC:8	1.7	2.4	1600	At Nozzle	2.5-2.7	40-60	50-70	-(0-0.3)	Hydraulic
FARAGUN GLF80/F	80	10	2	2.5	1650	At Nozzle	2.5-2.7	30-50	30-50	-(0-0.3)	Hydraulic

Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

YAZD FARANASOOZ

Data Sheet

Insulating Castables

Product	Chemical Analysis (wt %)				Max Service Tem (°C)	Water Required (%)	Bulk Density after drying (g/cm^3)	CCS (MPa)		PLC(%)	Thermal conductivity at 800°C (w/mk)
	Al_2O_3	SiO_2	Fe_2O_3	CaO				110°C	1000°C	1000°C	
FARALITE P60/S	20	55	5	12.5	1050	80-100	0.5-0.7	0.5-1	0.5-1	(0.5-1.2) -	0.19-0.23
FARALITE P60	10	36	6.3	29	1100	60-80	0.7-0.8	1.5-2	1-1.5	- (0.7-1)	0.23-0.25
FARALITE P70	31	42	7	12	1100	50-60	0.8-0.85	2-2.5	1-1.3	- (0.6-1)	0.24-0.27
FARALITE P85	29	48	6.5	11	1100	45-55	0.8-0.9	2-4	1-3	-(0.6-1)	0.25-0.28
FARALITE P95	27	46	8	13	1100	40-45	1-1.1	4-5	3-3.5	-(0.6-1)	0.3-0.36
FARALITE P95/LI	33	49	1.6	12	1100	37-42	0.95-1	3.1-3.8	3-3.5	-(0.8-1)	0.28-0.31
FARALITE Q85/S	34	41	4	14	1100	45-50	0.8-1	3-5	1.5-3	-(0.5-1)	0.28-0.3
FARALITE Q90/S	37	45	1	12.5	1200	35-40	1-1.2	3-5	2-4	-(0.5-1)	0.29-0.32
FARALITE Q110	35	40	7	12	1200	30-40	1.1-1.2	4-6	2-4	-(0.5-0.7)	0.31-0.33
FARALITE Q110/S	40	41	4	9.5	1200	30-35	1.1-1.2	4-5	3-5	-(0.5-1)	0.34-0.37
FARALITE Q110/VLI	46	43	0.8	6	1260	30-40	1.1-1.2	2-4	2-4	-(0.6-1)	0.36-0.4
FARALITE Q120/A	38	45	2.3	10	1220	25-35	1.2-1.4	5-7	3-5	-(0.5-0.8)	0.49-0.52
FARALITE Q130	37	40	8	10	1200	20-30	1.2-1.4	6-12	4-6	-(0.4-0.6)	0.48-0.51
FARALITE Q130/vLI	43	42	0.8	8	1260	25-35	1.2-1.4	5-9	4-6	-(0.6-0.8)	0.49-0.52
FARALITE R130SD	39	44	2	10.5	1300	20-30	1.3-1.5	10-13	5-9	-(0.5-0.8)	0.52-0.55
FARALITE R170	40	29	6.3	11.5	1320	14-18	1.75-1.85	20-25	8-11	-(0-0.6)	0.75-0.8
FARALITE S110/Li	56	35	0.8	5.5	1420	35-45	1.1-1.3	5-7	4-5	-(0-0.5)	0.44-0.49
FARALITE S135	46	42	2	3.6	1450	20-30	1.3-1.5	3-5	3-4	-(0-0.5)	0.49-0.53
FARALITE S160	47	45	0.8	3	1450	20-25	1.6-1.8	10-15	9-14	-(0.2-0.4)	0.62-0.67
FARALITE T170	79	16	0.5	6.5	1500	14-18	1.68-1.72	20-23	16-19	-(0.2-0.4)	0.76-0.79
FARALITE V160	94	0.3	0.2	4.9	1800	14-17	1.59-1.63	9-11	7-9	-(0.2-0.4)	0.9-0.92



Factory
Yazd Faranasooz Co.





یـــــزد / شهرک صنعتـــــی یزد
انتهای بلوار اقاقیا / ۲۴ متری نسترن
تلفـن : ۰۳۵ ۳۷۲۷۲۴۶۵ (۱۰خط)
فکس: ۰۳۵ ۳۷۲۷۲۴۶۶

Nastaran Street / Aghaghia Blvd
Industrial Zone / Yazd / IRAN
Tell:+98 35 37272465 Ten lines
Fax: +98 35 37272466

Energetic Like Fire Safe Like Faranasooz

Faranasooz www.Faranasooz.com Yazdfaranasoozco

پرانرژی چون آتش، مطمئن چون فرانسوز یزد

